

金属超音波接合技術

◇金属超音波接合原理

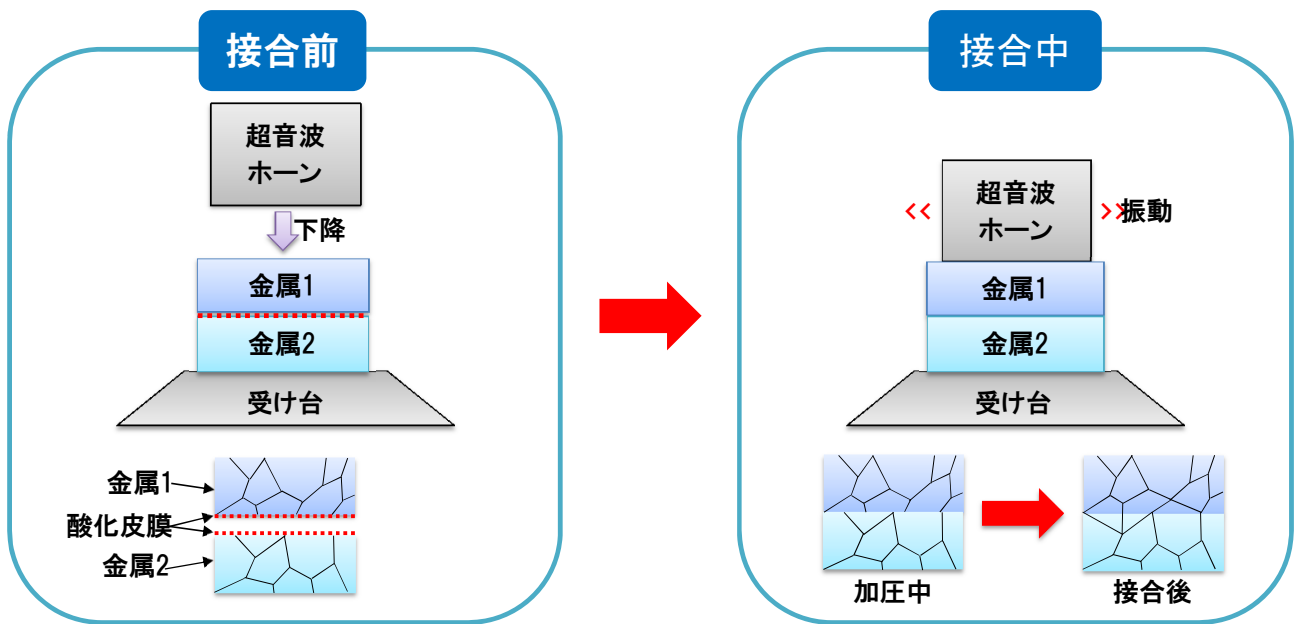
①超音波振動を金属に与える



②金属表面の酸化皮膜などの不純物を除去する



③金属原子間の引力で接合する



◇特徴

- ①金属材料に対して、フラックスや熱を用いず短時間接合を行うことができる。
- ②異物の混入や熱的な影響が極めて少なく、接合後の電気接触抵抗も非常に小さくできる。
- ③接合に関わる消耗品が少ない。(半田、溶接棒等)
- ④半田接合(特殊工程)と比較し、作業者の熟練度に左右されにくい。

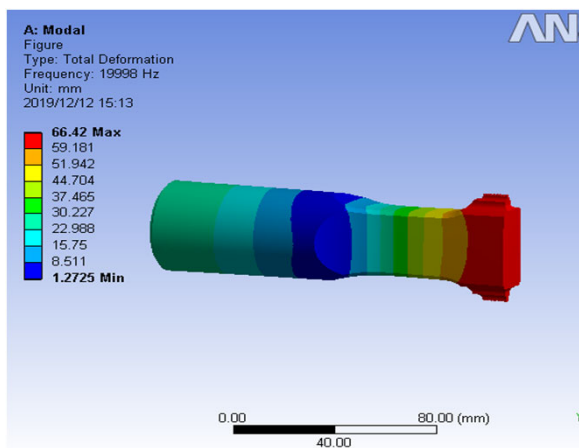
◇適用例



金属超音波接合自動結線装置

◇仕様

出力	3000W
周波数	19000-20500Hz
エネルギー	0~10000J
タイム	0~9.99s
振幅	0~100%
周波数検索ステップ	1~100Hz
周波数調整	0~50Ms
冷却時間	0~99.99s
環境	-10~40℃
電圧	AC210~230V
電流	1~10.0A
気圧	0.2~0.4Mpa
超音波ストローク	30mm



超音波ホーン



金属超音波接合機

オートックス株式会社

□本社 OTAX CO., LTD.

神奈川県横浜市港北区新羽町1215番地

TEL: 045-543-5621 FAX: 045-542-3503 E-mail: sales@otax.co.jp HP: <https://www.otax.co.jp>

□深圳市欧赛智能设备有限公司 SHENZHEN AUTOSYS INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD.

□中華人民共和国广东省深圳市宝安区沙井沙福路沙井工业公司第二工业区

Shafu Road Shajing Town, Baoan, ShenZhen, Guangdong province, P,R,C

TEL: +86-755-29875222 #320 FAX: +86-755-29875222 E-mail: hl@otax.com.cn